



Prywatne Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe **GRAS**
Korzybie, ul. Sławińska 12
77-230 Kępice
Telefon: +48 59 857 7303
Fax: +48 59 858 6304
www.gras.pl

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Nummer 1438-CPR-0003-4/2020

1. Die einzigartige identifikationscode

Wandhydranten mir Schlauchhaspel mit formstabilem Schlauch DN-25

HW-25N-20	HW-25W-20
HW-25N-25	HW-25W-25
HW-25N-30	HW-25W-30
HW-25N-K-20	HW-25W-K-20
HW-25N-K-25	HW-25W-K-25
HW-25N-K-30	HW-25W-K-30
HW-25N-KP-20	HW-25W-KP-20
HW-25N-KP-25	HW-25W-KP-25
HW-25N-KP-30	HW-25W-KP-30
HW-25N-S-20	HW-25W-S-20
HW-25N-S-25	HW-25W-S-25
HW-25N-S-30	HW-25W-S-30
HW-25N-SK-20	HW-25W-SK-20
HW-25N-SK-25	HW-25W-SK-25
HW-25N-SK-30	HW-25W-SK-30
HW-25-ZWN-R-20	HW-25-ZWW-R-20
HW-25-ZWN-R-25	HW-25-ZWW-R-25
HW-25-ZWN-R-30	HW-25-ZWW-R-30
HW-25-ZWN-S-20	HW-25-ZWW-S-20
HW-25-ZWN-S-25	HW-25-ZWW-S-25
HW-25-ZWN-S-30	HW-25-ZWW-S-30

2. Typ, Los oder Seriennummer oder jedes andere Element, das die Identifizierung des Bauprodukts ermöglicht:

Die auf dem Produkt und auf der Verpackung aufgedruckte Chargennummer

3. Den Verwendungszweck des Herstellers:

Feuersicherheit

4. Der Name und Kontaktadresse des hersteller:

Prywatne Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowe GRAS
Korzybie, ul. Sławińska 12
77-230 Kępice

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungskonstanz:

System 1

6. Name und Nummer der benannten Stelle:

Józef Tuliszkowski Wissenschafts- und Forschungszentrum für Brandschutz
Nationales Forschungsinstitut, Mitteilung Nr. 1438, PKA-Akkreditierung Nr. AC 063
die Bewertung und Überprüfung der Leistungskonstanz gemäß den Anforderungen durchgeführt
EN 671-1:2012 in System 1 und hat
BESCHEINIGUNG DER VERWENDUNGSFÄHIGKEIT EC Nr 1438-CPR-0003
BESCHEINIGUNG DER VERWENDUNGSFÄHIGKEIT EC Nr 1438-CPR-0004

7. Deklarierte Leistungsmerkmale:

Lp.	Wesentliche Merkmale des Produkts	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation Kapitel EN 671-1:2012
Verteilung des Löschmittels			
1	Innendurchmesser des Schlauches	erfüllt	4.2.1
2	Mindestdurchflussmenge	24 l/min bei 0,2 MPa fuer D6 39 l/min bei 0,2 MPa fuer D8 46 l/min bei 0,2 MPa fuer D9 59 l/min bei 0,2 MPa fuer D10	4.2.2
3	Effektive Wurfweite	erfüllt	4.2.3
4	Diffusionsstrom	erfüllt	4.2.4
Betriebssicherheit			
5	Haspelkonstruktion	erfüllt	4.3.3
6	Drehung des Hapels	erfüllt	4.3.4
7	Schwenken des Haspels	erfüllt	4.3.5
8	Schlagfestigkeit des Haspels	erfüllt	4.3.6
9	Widerstand des Haspels gegen Belastung	erfüllt	4.3.6
10	Schlauch - allgemeine Bestimmungen	erfüllt	4.3.1
11	Eurodüse - allgemeine Bestimmungen	erfüllt	4.3.2
12	Eurodüse - Schlagfestigkeit	erfüllt	4.3.7
13	Eurodüse - Drehmoment	erfüllt	4.3.8
14	Einlassabsperrentil - allgemeine Bestimmungen	erfüllt	4.3.9
15	Einlassabsperrentil - manuell	erfüllt	4.3.10
16	Einlass-Sperrentil - automatisch	betrifft nicht	4.3.11
17	Hydraulische Eigenschaften - Widerstand	1,2 MPa	4.3.12
18	Hydraulische Eigenschaften - Festigkeit	erfüllt	4.3.13
Schlauchausziehfunktion			
19	Haspel - Abrollbare Ladung	erfüllt	4.4.1
20	Haspel - dynamisches Bremsen	erfüllt	4.4.2
21	Schlauch - maximale Länge	erfüllt	4.4.3
Langlebiger, zuverlässiger Betrieb			
22	Korrosionsbeständigkeit von lackierten Teilen	erfüllt	4.8.1
23	Korrosionsbeständigkeit von Wasserarmaturen	erfüllt	4.8.2
24	Alterungsprüfung von Kunststoffen	erfüllt	4.8.3

8. Die Leitung des Produkts gemäß Nummer 1 und 2 sind mit der angegebenen Daten übereinstimmend dafür Nummer 7

Optionale Produkteigenschaften, die vom Hersteller angegeben werden:

- Aufwärmen und Beheizen des Hydrantenschrankes
- Manuelle Brandmelder
- Akustischer Türöffnungssensor
- Absperrventil-Öffnungssensor
- Erhöhte Korrosionsbeständigkeitsklasse (C3,C5)
- Zusätzliche Abdichtung des Hydrantenschrankes
- Schrank aus Edelstahl
- Hydrantenschranktüren aus gehärtetem Sicherheitsglas
- Entwurf eines dekorierten Hydrantenschrankes (Prestig line, Future)

Diese Erklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des in den Punkten 2 und 3 genannten Herstellers ausgestellt. 4.

Korzybie, 15.11.2022

(Ort und datum der Ausstellung)

Leiter der Qualitätskontrolle
Vertreter des Eigentümers für das Qualitätsmanagementsystem
Jerzy Wróblewski

(Name und Unterschrift der berechtigten Person)