

INSTRUKCJA montażu hydrantu HW-19

1. Producent dostarcza kompletny hydrant w jednym opakowaniu tj: szafę hydrantową i zwiądzadlo z węzłem polisytywym, prądownicą, zaworem i odcinłkiem węża łączącym.

2. Hydranty produkowane są zgodnie z EN 671-1 w wersji:

- hydrant zawieszany (gatunkowy) patrz rys. Nr 1, 1a
- hydrant węzłowy (podtynkowy) patrz rys. Nr 1, 1b
- hydrant specjalny (katalog GRAS)
- samodzielne zwiądzadlo węzowe wycychnie o 180° - patrz rys. Nr 3, 3a
- samodzielne zwiądzadlo węzowe niewycychnie - obrot zwiądzadła w jednej płaszczyźnie - patrz rys. Nr 4

Ad 2a) montaż hydrantu zawieszanego (gatunkowego):

- ustalić wysokość zawieszenia hydrantu na ścianie - patrz rys. Nr 1
- wytrasować 4 otwory pod kółki rozporowe wg otworów $\varnothing 8,2$ znajdujących się na tylnej ścianie szafy hydrantowej
- wywiercić otwory pod kółki rozporowe
- zamontować szafę hydrantową zwracając uwagę na zachowanie pozycji pionowej szafy
- zamontować zawór hydrantowy do rurociągu przy użyciu śrubunku prostego 1" patrz rys. Nr 2
- nasadzić czop osi wodnej kompletnego zwiądzadła węzowego w otwór tulsi ramienia zamocowanego w szafie
- odnieść węża łączącego zawór z osi wodną należyć na króciec zaworu hydrantowego i czop przedłużenia osi wodnej oraz zabezpieczyć poprzez zamknięcie opasek

Ad 2b) montaż hydrantu węzłowego (podtynkowego):

Jak w Ad 2a) - patrz rys. Nr 1, 1b

Ad 2c) montaż hydrantu specjalnego:

- zdemontować drzwi szafy hydrantowej
- zamontować szafę
- obsadzić zwiądzadlo na wózku wprowadzić do szafy
- zabezpieczyć wyjązadła wózka w dolnej części prowadnicy
- połączyć hydrant z instalacją wodną
- zamontować drzwi szafy hydrantowej

Ad 2d) montaż samodzielnego zwiądzadła węzowego na ścianie opcja z wychylnym ramieniem - patrz rys. Nr 3, 3a

- zamontować uchwył montażowy zwiądzadła przy pomocy kołków rozporowych
- obsadzić zwiądzadlo w tulsi ramienia uchwył montażowego
- połączyć os wodną zwiądzadła z instalacją wodną jak w Ad 2a

Ad 2e) montaż samodzielnego zwiądzadła węzowego opcja niewychylna z prowadnicą rolkową na wąż - patrz rys. Nr 4

- zamontować uchwył montażowy przy pomocy kołków rozporowych
- obsadzić zwiądzadlo w tulsi uchwył montażowego
- połączyć os wodną zwiądzadła z instalacją wodną jak w Ad 2a

3. Sprawdzenie szczelności układu zasilania:

- producent sprawdza szczelność każdej osi wodnej zgodnie z obowiązującą procedurą i wystawia stosowne świadectwo kontroli
- instalator ma obowiązek sprawdzić szczelność wykonanego połączenia z instalacją wodną
- hydrant w czasie eksploatacji okresowo powinien być kontrolowany zgodnie z załączoną instrukcją naprawy i konserwacji hydrantu HW-19

4. Szafa hydrantowa z ręcznym ostrzegaczem pożarowym:

- w przypadku instalowania szafy hydrantowej wyposażonych w ręczny ostrzegacz pożarowy typu ROP-3AD Instalator ma obowiązek sprawdzenia prawidłowości działania systemu.

Montaż winien być przeprowadzony w zależności od wersji hydrantu wg załączonej instrukcji oraz zasad sztuki budowlanej przez osobę kompetentną tj. posiadającą odpowiednie kwalifikacje.

INSTRUKCJA naprawy i konserwacji hydrantu HW-19 wykonana zgodnie z normą EN 671-1

I. Zalecenia ogólne.

- Przeglądy techniczne i czynności konserwacyjne hydrantów wewnętrznych należy przeprowadzać nie rzadziej niż raz w roku zgodnie z Rozporządzeniem WISWA z dnia 16.06.2003r. § 3 ust. 1, 2, 3 i 4. Dz. U. Nr 121 z dnia 11.07.2003r.
- Przeglądy i konserwacje powinny być przeprowadzane przez osoby kompetentne tj. osoby posiadające specjalne przeszkolenie i doświadczenie.
- Producent udziela rocznej gwarancji na zakupiony hydrant licząc od daty zakupu.

II. Przeglądy i konserwacje winny być przeprowadzane zgodnie z obowiązującą normą EN 671-3.

- Okresowe przeglądy i konserwacje w wyznaczonym zakresie oraz w celu upewnienia się że hydrant:
 - jest zamontowany w zaprojektowanym miejscu
 - nie jest zniszczony, jest widoczny, ma czytelne oznakowanie i instrukcję użytkownika
 - nie ma widocznych uszkodzeń, oznak korozji ani wycieków
- Okresowe przeglądy i konserwacje węża:
 - zgodnie z normą EN 671-1 co 5 lat wąż powinien być poddany próbie ciśnieniowej na maksymalne ciśnienie robocze instalacji.

III. Dokumentowanie przeglądów i konserwacji.

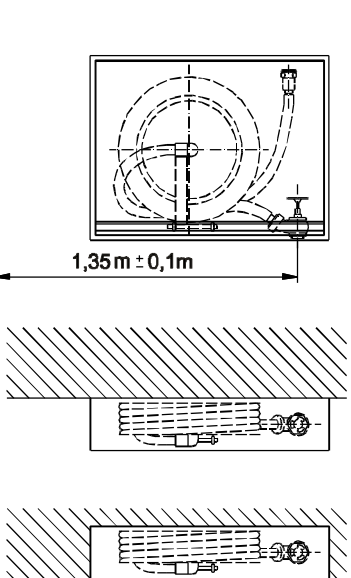
Po przeglądzie hydrant powinien być oznakowany napisem "SPRAWDZONE".

Jako dowód wykonania prac przeglądowych i konserwacyjnych osoba wykonująca powinna na etykiecie, która nie może zakrywać żadnych oznakowań producenta, umieszczyć następujące dane:

- słowo "SPRAWDZONE"
- nazwę i adres dostawcy hydrantu
- znak identyfikacyjny osoby wykonującej przegląd lub nazwisko i imię konserwatora
- datę (rok i miesiąc) kiedy konserwacja była przeprowadzona

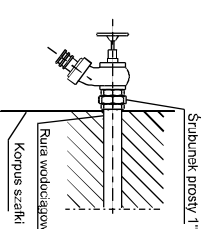
IV. Wykaz części zamiennych:

- korpus szafy hydrantowej
- drzwi szafy hydrantowej
- zwiądzadlo $\varnothing 440$
- zwiądzadlo $\varnothing 500$
- zwiądzadlo $\varnothing 600$
- łącznik osi z zaworem
- ramię na zwiądzadlo
- szybka płexi
- szybka szklana (zabezpieczenie kluczyka)
- znak patent
- znak caro
- zawór hydrantowy ZH-25
- Prądownica PMH-19 z dyszą $\varnothing 6$
- Prądownica PMH-19 z dyszą $\varnothing 7$
- wąż polisytywowy DN-19 o długości 15 mb
- wąż polisytywowy DN-19 o długości 20 mb
- wąż polisytywowy DN-19 o długości 30 mb
- os wodna kompletna
- gunnowy niestien uszczelniający typu o-ring $\varnothing 34x3$
- opaska zaciskowa
- ręczny ostrzegacz pożarowy typu ROP-3AD produkcji POLON-ALFA

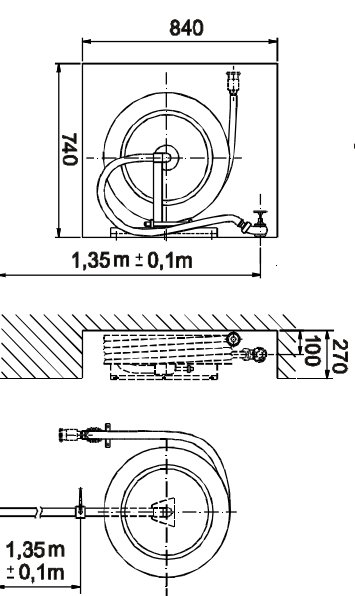


Rys. Nr 1

Rys. Nr 1a Rys. Nr 1b



Rys. Nr 2



Rys. Nr 3

Rys. Nr 3a

Rys. Nr 4

Przykłady montażu szafy hydrantowych
zawieszanych i węzłowych.

