HYDRANT WEWNĘTRZNY NATYNKOWO - WNĘKOWY O STAŁEJ WYDAJNOŚCI (Z REDUKTOREM CIŚNIENIA)

Uniwersalność konstrukcji charakteryzuje się możliwością podłączenia zaworu do instalacji wodnej z prawej bądź lewej strony szafy. Szafa może być wykonana w wersji natynkowej i wnękowej. Dzięki wykorzystaniu reduktora istnieje możliwość ustawienia ciśnienia, które jest niezależne od ciśnienia zasilającego hydrant. Hydrant do użytku wewnątrz budynków, w których ciśnienie w instalacji wodnej przekracza dopuszczalne ciśnienie dla hydrantów wewnętrznych.

Wymiary gabarytowe (szer. x wys. x gł.) [mm]:

780x1010x250

Wersja:

- Natynkowa lub wnękowa (zawieszana na ścianie lub instalowana w ścianie)

Wykonanie:

- Szafa hydrantowa wykonana ze stali niskowęglowej DC01 o grubości min. 1,0mm, lakierowana proszkowo w kolorze standardowym RAL3000 (czerwony) lub RAL9010 (biały), grubość powłoki min. 80 μm
- Zaślepione otwory do zasilania wodnego Ø72 mm w korpusie szafy hydrantowej, przygotowane do wybicia
- Drzwi szafy z wyprofilowanym zagłębieniem umożliwiającym otwarcie drzwi o kąt 180º
- Zabezpieczenie antykorozyjnie - fosforanowanie żelazowe, farba epoksydowo-poliestrowa
- System zawiasów GRAS - drzwi prawe lub lewe (możliwość zmiany przez użytkownika)

Rodzaj zamka:

- Zamek patentowy - wpuszczany zamek patentowy z kluczem zapasowym umieszczonym na płycie drzwiowej za szybką szklaną o grubości 1mm

Wyposażenie:

- Zwijadło hydrantowe samohamowne na wąż płaski pożarniczy DN52, lakierowane proszkowo - kolor RAL3000 (czerwony), połysk 80, grubość powłoki min. 80 μm
- Zawór aluminiowy lub mosiężny pokrętny DN50 (2”) - opcja
- Prądownica PW-52 wg PN-89/M-51028 - strumień zwarty/ rozproszony
- Wąż pożarniczy tłoczny płasko składany H-52 wg PN-87/M-51151 - (15m lub 20m) zgodny z wymaganiami normy EN694 dla hydrantów przeciwpożarowych
- Reduktor ciśnienia - średnica przyłącza 2”

Ciśnienie pracy:

- Minimalne: 0.2 MPa - maksymalne: 0.7 MPa

Wydajność:

P ≥ 0.2 MPa - WSP K = 110 dysza prądownicy D13 mm / Q Nom = 150l/min

Oznakowanie i dokumentacja:

- Instrukcja montażu i gwarancja
- Oznakowanie zgodne z normą EN671
- Deklaracja właściwości użytkowych

Zgodność z normami i certyfikaty:

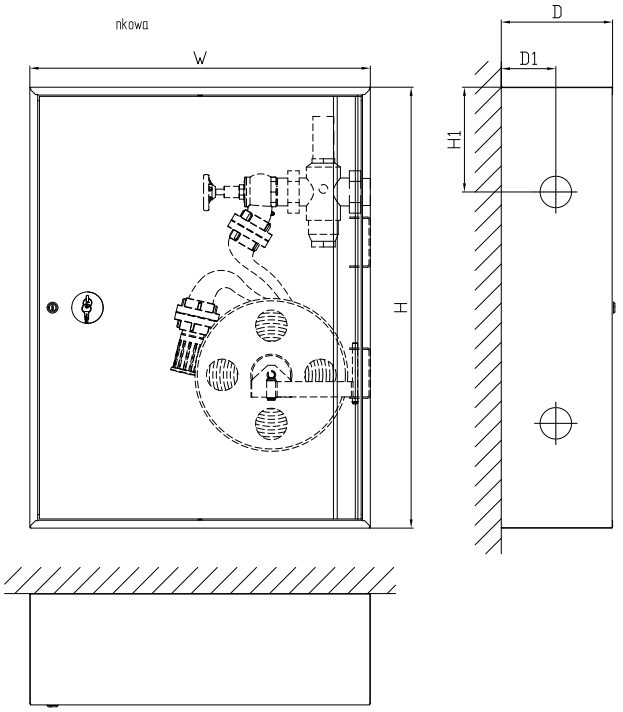
- EN 671-2
- EC (CE) Certyfikaty Zgodności nr: 1438-CPR-0005, 1438-CPR-0006, 1438-CPR-0064, 1438-CPR-0065

Wykonanie i wyposażenie opcjonalne:

- Inny kolor wg palety RAL
- Szafa hydrantowa wykonana ze stali stopowej (nierdzewnej) gat. 304 lub 316L
- Szafa wykonana zgodnie z normą EN 12944 - poziom korozyjności C5
- Regulowane ramki maskujące w celu zabudowy hydrantu we wnęce ściennej
- Podpory regulowane w celu montażu wolnostojącego na podłożu
- Podstawy w celu montażu wolnostojącego na podłożu
- Stelaż hydrantowy w celu montażu hydrantu prostopadle do ściany
- Zamek Uniwersalny - łączący w sobie cechy zamka euro i patentowego; otwarcie następuje po wyłamaniu pokrywy PCV lub przy pomocy klucza serwisowego

Wersja natynkowa

widok z przodu

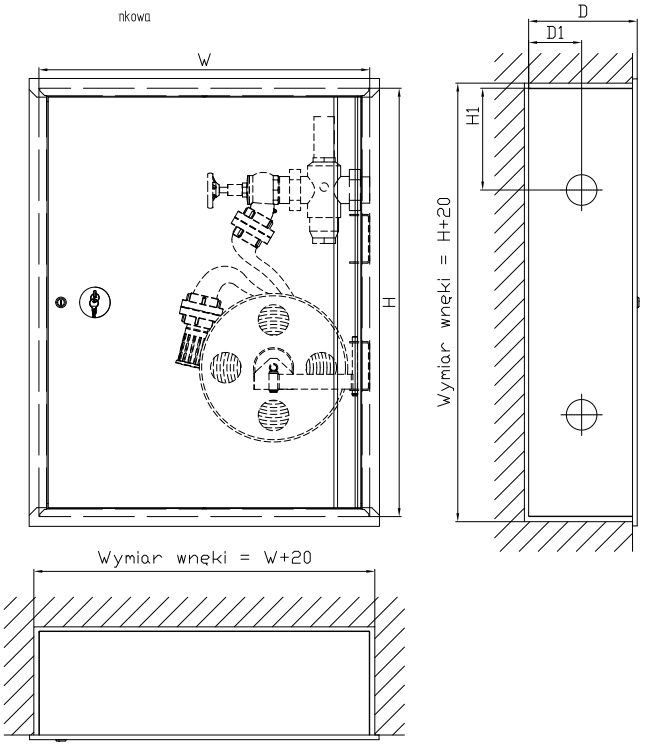


widok z boku

widok z góry

Wersja wnękowa

widok z przodu



widok z boku

widok z góry

Model	Wersja	Ramka	Dł. węża [m]	Wymiary [mm]				
			DN50	W	H	H1	D	D1
HW-52N-15/20 o stałej wydajności	Natynkowa	-	15 lub 20	780	1010	240	250	125
HW-52W-15/20 o stałej wydajności	Wnękowa	Tak	15 lub 20	780	1010	240	250	125
Ramka do hydrantu kombi (K i KP) - opcja	-	-	-	780	1010	-	250	-